



中华人民共和国国家标准

GB/T 5856—2024

代替 GB/T 5856—1999

人造板机械 热压机通用技术条件

Wood based panel machinery—General specifications of the hot press

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5856—1999《热压机通用技术条件》，与 GB/T 5856—1999 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了热压机适用范围(见第1章,1999年版的第1章)；
- 增加了术语(见第3章)；
- 增加了简图(见第4章)；
- 更改了主参数(见第5章,1999年版的第3章)；
- 删除了热压机柱塞系列(见1999年版的第4章)；
- 更改了一般要求、主要零部件技术要求、装配技术要求,增加了相应的检验方法(见6.1、6.2、6.3,1999年版的第6章)；
- 增加了安全防护要求(见6.4)；
- 更改了几何精度要求、工作精度要求及相应的检验方法,增加了检验工具一栏(见6.5、6.6,1999年版的第5章)；
- 更改了空运转试验和负荷试验的要求,删除了精度检验的要求(见6.7、6.8,1999年版的第7章)；
- 更改了检验规则的内容(见第7章,1999年版的第8章)；
- 更改了标志、包装、贮存中的内容(见第8章,1999年版的第9章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)归口。

本文件起草单位：苏州苏福马机械有限公司、上海人造板机器厂有限公司、中国林业科学研究院木材工业研究所、镇江中福马机械有限公司、苏州市华翔木业机械有限公司、山西秋林机械有限公司临沂市新天力机械有限公司。

本文件主要起草人：沈文荣、刘光新、李绍昆、闫承琳、章文达、王学平、杨永忠、须恺、李永青、唐琦、任榆生、张耀升、王琦、刘子昕。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986年首次发布为 GB/T 5856—1986《热压机 精度》；
- 1999年第一次修订,修订时并入了 GB/T 5857—1986《热压机制造与验收技术条件》和 GB/T 1571—1988《多层热压机 参数》的内容；
- 本次为第二次修订。

人造板机械 热压机通用技术条件

1 范围

本文件规定了人造板机械热压机(简称热压机)的主参数、要求、检验方法及标志、包装、贮存。
本文件适用于生产胶合板、纤维板、刨花板、饰面板、蜂窝板等人造板的单层热压机和多层热压机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS)线性尺寸公差 ISO 代号体系 第1部分:公差、偏差和配合的基础
GB 2894 安全标志及其使用导则
GB/T 3181 漆膜颜色标准
GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
GB/T 11337 平面度误差检测
GB/T 13306 标牌
GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
GB T 18263 人造板机械 热压机术语
GB/T 18514 人造板机械安全通则
GB/T 20801.1 压力管道规范 工业管道 第1部分:总则
GB/T 25375 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定
JB/T 9953 木工机床 噪声声压级测量方法
LY/T 1004 热压机热压板技术条件
LY/T 1454 人造板机械精度检验通则
NB/T 47013.3—2015 承压设备无损检测 第3部分:超声检测
QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语

GB/T 18263 界定的术语和定义适用于本文件。